

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование продукции:

**Система двухкомпонентная полиуретановая для напыления жесткой пены марки
«А+Б СИНТРОНОЛ RS 30-3-Н»**

А – полиольная смесь

Характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Допуски
1	Внешний вид	-	Однородная жидкость от бесцветного до коричневого цвета
2	Плотность при 25°C	кг/м ³	1000-1250
3	Динамическая вязкость при 25°C	мПа*с	300-800
4	Тип ячейки	-	Закрытая

Параметры вспенивания (испытание в стакане при 20±0,5 °C)

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Допуски
1	Время старта	сек	2-7
2	Время роста	сек	15-25
3	Кажущаяся плотность при свободном вспенивании	кг/м ³	26-33

Б – Изоцианат

Характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Допуски
1	Внешний вид	-	Однородная жидкость коричневого цвета
2	Плотность при 25°C	кг/м ³	1220-1250
3	Динамическая вязкость при 25°C	мПа*с	150-250

Указания к применению:

1. Перед началом переработки бочки с компонентами А и Б прогреть до 25-30°C.
2. Компонент «А» перед переработкой необходимо гомогенизировать путем тщательного перемешивания. Температура компонента при перемешивании должна быть не менее 20 °С. Перемешивать не менее 20 минут. Рекомендуется не отключать перемешивание компонента «А» при его использовании. Компонент «Б» перемешивания не требует.
3. Соотношение компонентов «А» и «Б» по объёму составляет 100:100.
4. Перед началом работы рекомендуется осуществить регулировку температур компонентов для достижения оптимальной реакционной способности и свойств пены. Рекомендуемые температурные параметры при работе на машинах высокого давления:

Показатель	Температура окружающей среды, °С		
	от +10 до +20	от +20 до +30	от +30 до +40
Температура проточных нагревателей, °С:			
- компонент А	40-45	35-40	30-35
- компонент Б	45-55	40-45	40-45
Температура шлангов, °С	40-50	30-35	Выключить нагрев шлангов

5. Температура окружающей среды при нанесении должна быть в пределах 10 – 40 °С. Наиболее оптимальная температура окружающей среды при нанесении – выше 15 °С. Слишком холодная среда или поверхность для нанесения системы отрицательно влияют на реакционную способность. При несоблюдении температурных режимов возможно образование пустот, плохая адгезия, медленный рост пены, уменьшение выхода продукта, повышенная усадка пены.
6. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Наружные работы не выполняют при наличии осадков, тумана и скорости ветра более 25 км/ч.
7. Толщина каждого слоя должна быть максимально возможной. Для сохранения стабильности размеров не рекомендуется наносить бегущие слои.
8. Расстояние от пистолета-распылителя до подложки рекомендуется принимать равным 40-60 см (от этого зависит выход продукта).
9. При хороших погодных условиях система обладает хорошей адгезией к большинству строительных материалов (кирпич, бетон, дерево, металл). Поверхность должна быть чистой и сухой, а металлическая поверхность – дополнительно обезжиренной. Если при выполненных выше условиях адгезия не будет приемлемой, может потребоваться предварительная обработка поверхности, например, праймером.
10. Полиуретановые компоненты чувствительны к влаге. Хранить компоненты в плотно закрытой таре поставщика в сухом крытом помещении, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, искр, открытого огня, раскаленных предметов, влаги. После вскрытия компонента «Б», обязательно хранить под азотом. Нельзя допускать контакта компонента с влагой воздуха.
11. Предпочтительная температура хранения компонентов – 15-25 °С. Недопустимо хранение компонентов при температурах ниже 0 °С.

Меры предосторожности

Во время работы необходимо использовать защитные очки, перчатки, защитную обувь. Компонент Б (изоцианатный компонент) раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсибилизация посредством вдыхания и контакта с кожей. Изоцианат опасен для здоровья при вдыхании. При переработке обязательно соблюдать меры предосторожности. То же самое действительно для возможной опасности компонента А (полиольного компонента).

Гарантийный срок хранения **3 месяцев** со дня изготовления.

Утверждаю:

Глушук А.О., Инженер-технолог

Подпись _____

Дата: . .2025 г.

Мальцев Д.Г., Главный технолог

Подпись _____

Дата: . .2025 г.

С приведенными параметрами системы согласен и ознакомлен:

Подпись _____

Дата: _____ г.