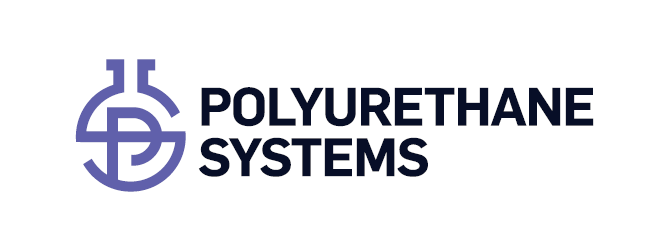
******О****ОО «Полиуретановые Системы»**

223119, РБ, Минская область, Логойский район, Околовский сельсовет, д. 3

**р/с** BY43 PJCB 3012 0757 9410 0000 0933 в ОАО «Приорбанк» ЦБУ 100,

BIC PJCBBY2X, адрес банка: г. Минск, ул. Радиальная, 38а

**УНП** 690871186 **ОКПО** 506296836000

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**Наименование продукции:**

**Полиэфир сложный ароматический марки** «СИНТРОНОЛ PSP 4260 КАТ»

**Показатели качества**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование показателя | Единица измерения | Допуски |
| 1 | Вид | - | Однородная вязкая жидкость |
| 2 | Цвет |  | От светло желтого до коричневого |
| 3 | Кислотное число | мг KOH/г | До 2 |
| 4 | Массовая доля воды | % | До 0,1 |
| 5 | Гидроксильное число | мг KOH/г | 220-260 |
| 6 | Динамическая вязкость при 25 °С | мПа \*с | До 4000 |

Полиэфиры, как правило, не представляют значительной опасности при использовании в стандартных условиях, если соблюдать простые меры предосторожности. Однако, прежде чем работать с этим продуктом, необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности для получения подробной информации.

Полиэфиры чувствительны к влаге. Хранить полиэфиры в плотно закрытой таре поставщика в сухом крытом помещении, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, искр, открытого огня, раскаленных предметов, влаги.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

В сочетании с изоцианатом Wannate PM 200 или его аналогами, может использоваться для производства двухкомпонентных покрытий.

Рекомендации по тестовому отверждению:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Материал | Наименование | Масса, г |
| Сложный полиэфир | СИНТРОНОЛ PSP 4260 КАТ | 100 |
| PMDI | Wannate PM 200 (или аналог) | 63 |

Условия проведения:

1. температура компонентов и окружающей среды должны быть 20 °С
2. толщина слоя для отверждения 4-6мм

При соблюдении всех условий, будет получены следующие результаты:

1 день – не менее 80 по Шору А;

7 день – не менее 55 по Шору D;

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Утверждаю: |  |  |
| Глущук А.О., Инженер-технолог | Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Дата: 24.01.2025 г. |
|  |  |  |
| Мальцев Д.Г., Главный технолог | Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Дата: 24.01.2025 г. |
| С приведенными параметрами продукции согласен и ознакомлен: | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Дата: \_\_\_\_\_\_\_\_\_г. |